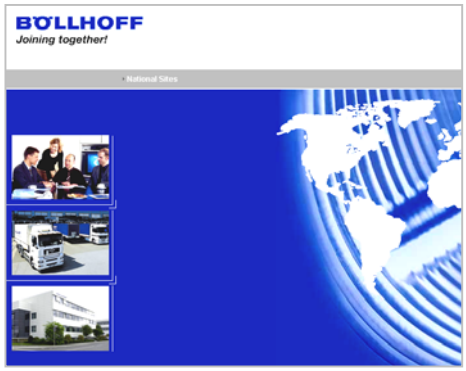
BÖLLHOFF news

Ausgabe Nr. 3, April 2004

Liebe Leserinnen und Leser,

interessante und nützliche Themen für Sie „auf den Punkt zu bringen“, ist auch unser Ziel für die 3. Ausgabe unserer Böllhoff News.



Wenn Sie mehr über die **„Welt der Verbindungselemente“** aus unserem Unternehmen erfahren wollen, besuchen Sie uns auf unserer komplett **neu überarbeiteten Homepage** unter: **www.boellhoff.com**.

Wir freuen uns über den Kontakt mit Ihnen, Ihre Fragen, Anregungen und die partnerschaftliche Zusammenarbeit.

Vielen Dank dafür!

W. A. Böllhoff

Experten Live Chat zum Thema CR6

Chrom6 ist ein chemisches Element, welches heute noch als gängiger Bestandteil der **Chromatisierungsschicht** bei Oberflächenveredelungen eingesetzt wird. Die **Verwendung** von **Chrom6** wird jedoch ab 2006 für alle E-Geräte und 2007 für Fahrzeuge („end of life Vehicles“ –Directive der EU Richtlinie 2000/53/EG) **verboten**.

Das Thema **Chrom6** hat jede Menge **Unsicherheit** bzgl. zukünftiger Anforderungen erzeugt und stößt aktuell auf ein erhebliches **Informationsinteresse**.

Wir bieten Ihnen daher die Möglichkeit im Rahmen eines **Live-Chats** unseren **Experten**, die Fragen zu stellen, die Sie in diesem Zusammenhang gerne beantwortet hätten.

Live-Chat am 27. und 28 Mai 2004 jeweils von 13:30 – 15:30 Uhr
Anmeldung unter http://boellhoff.mainchat.de

Anwendungstechnische Beratung - ECOTECH®

ECOTECH® – Mit unserer **anwendungstechnischen Beratung** unterstützen wir unsere Kunden bei **Neukonstruktionen** und bei der **Optimierung** bestehender Anwendungen.

Die Kundenprodukte zu **verbessern** und die gleichzeitige **Senkung** der **Produktionskosten** sind die vorrangigen Zielsetzungen im Bereich **ECOTECH®**.

Unser Anspruch ist die **Reduzierung** der **Teilevielfalt** auf ein Minimum, die **Vereinfachung** bei der **Montage**, die **Reduktion** des **Werkstoffeinsatzes** und die Beratung hinsichtlich alternativer **technischer Lösungen** zum Beispiel aufgrund von Gesetzesänderungen.

Fragen Sie uns, wir beraten Sie gerne!

+++ +++ +++ +++ +++ +++ Jubiläum: 50 Jahre Helicoil® +++ +++ +++ +++ +++ +++

Von der Drahtrolle zur Schraube (3)

Das **Warmumformen** oder **Kopfschmieden** erfolgt nach der Erwärmung des Vormaterials (ganz oder teilweise) auf Schmiedetemperatur. Im warmen Zustand ist das Material stark umformbar, so dass auch **komplizierte Formen** gefertigt werden können. Das Material wird im Gegensatz zum Kaltumformen nicht verfestigt.

Die **Warmumformung** findet Anwendung bei größeren **Durchmessern, Überlängen, komplizierten Formen** und bei **kleinen Stückzahlen.**

Mit dieser Methode lassen sich auch **geringe Mengen** „einfacher“ fertigen. Die Maschinen und Werkzeuge sind bei der **Warmumformung** weniger aufwendig und kompliziert als bei der **Kaltumformung**.

Die **Oberfläche** ist wegen der Zunderbildung **rau** und **uneben**, ein typisches **Merkmal der Warmumformung**.

Gewindetechnik für Kunsstoffe-AMTEC®

Unter dem Namen **AMTEC®** bietet Böllhoff Gewindeeinsätze und das entsprechende Montagesystem für die After-Moulding-Technologie.

Diese Gewindeeinsätze sind speziell **für den Einbau nach dem Entformen** – after- moulding – konzipiert. Das Ergebnis sind verschleißfreie, belastbare Gewinde in Ihren hochwertigen Kunststoffteilen.

Beim Einbau stehen folgende Methoden zur Verfügung: Warm-Einbetten, Ultraschall-Einschweissen, Expansions-verankern oder Selbstschneidend-Eindrehen.

Wussten Sie schon ...

... dass wir von der Berliner Siemens Power Transmission and Distribution zum 3. Mal hintereinander die Auszeichnung „ Lieferant des Jahres“ erhalten haben?

... dass wir in diesem Jahr auf mehr als 20 nationalen und internationalen Messen als Aussteller vertreten sind?

Wenn Sie gerne weitere Informationen zu den einzelnen Themen hätten, schicken Sie uns bitte eine E-Mail an folgende Adresse: news@boellhoff.com

Böllhoff im Internet : www.boellhoff.com

++++ +++ +++ +++ +++ +++ Neuer Böllhoff Internet Auftritt +++ +++ +++ +++ +++ +++

BÖLLHOFF
Joining together!

Fragebogen

Liebe Kundin,
lieber Kunde,
um unseren Newsletter noch besser an Ihre Wünsche und Vorstellungen anzupassen, möchten wir Sie bitten den nachfolgenden Fragebogen zu beantworten.

Für Ihre Mithilfe bedanken wir uns bereits jetzt ganz herzlich bei Ihnen.

Wie hat Ihnen der Newsletter insgesamt gefallen ?

gut ☐ o.k. ☐ nicht gut ☐

Wie haben Ihnen die einzelnen Inhalte gefallen ?

	gut	o.k.	nicht gut
Experten Live Chat zum Thema Chrom^{6}	☐	☐	☐
Anwendungstechnische Beratung ECOTECH ®	☐	☐	☐
Von der Drahtrolle zur Schraube (3)	☐	☐	☐
Gewindetechnik für Kunststoffe-AMTEC ®	☐	☐	☐
Wussten Sie schon	☐	☐	☐

Wie fanden Sie die Gestaltung des Newsletters ?

gut ☐ o.k. ☐ nicht gut ☐

Wie war die Länge des Newsletters ?

gut ☐ zu lang ☐ zu kurz ☐

Wie war die Datenqualität und Lesbarkeit des Newsletters ?

gut ☐ nicht gut ☐

Bei **nicht gut** geben Sie bitte die Gründe an :

In welcher Häufigkeit sollte der Böllhoff Newsletter versendet werden ?

12 x Jahr ☐ 6 x Jahr ☐ 4 x Jahr ☐

Welche Inhalte wünschen Sie sich für den nächsten Newsletter?

UNITEC ® Selbsfurchende Schrauben ☐
Belieferungssysteme / ECOSIT (Kanban) ☐
RIVSET® Stanznieten ☐
Korrosionsschutz ☐

Ihre Wunschthemen:

Ich bin an einer weiteren Zusendung des Newsletters interessiert ?

Ja ☐ Nein ☐

Böllhoff bedankt sich für Ihre Mithilfe und wünscht Ihnen noch einen schönen Tag.

Den ausgefüllten Fragebogen bitte an die unten angegebene Faxnummer senden.

+++ Faxantwort an Böllhoff +49 (0) 521 – 4482 93 774 +++